

Preparação

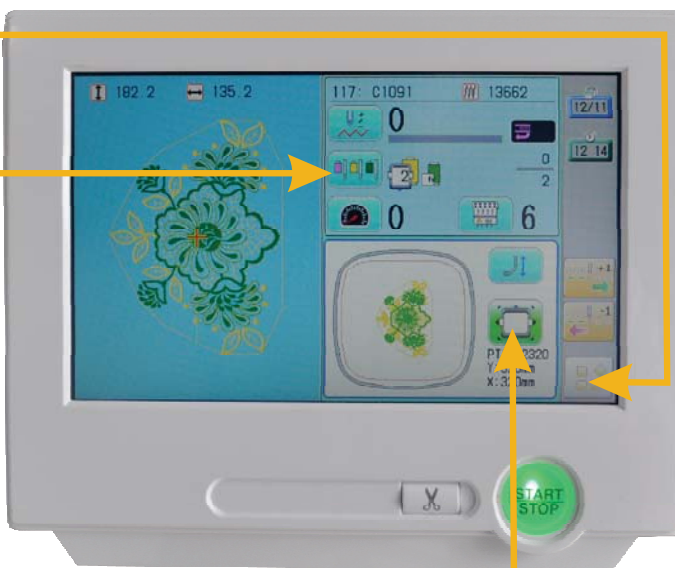
Siga os 4 passos indicados para preparar a máquina para bordar.



Passo 1) Ler o arquivo desde um pendrive
 Pressione o ícone indicado pela flecha.
 Insira o pendrive na máquina e pressione

LER e

Uma lista de arquivos aparece. Selecione o arquivo na lista e pressione para voltar a tela principal.



Passo 4) Ajuste e verifique posição do bordado no bastidor
 Depois de selecionar o bastidor, pressione para voltar a tela mostrada abaixo.

Move desenho para centro do campo.

Realiza o «trace» para verificar posição.

Ajusta posições de bordado e de bastidor.

Passo 2) Escolha as cores
 Pressione o ícone indicado pela flecha e aparecerá a janela abaixo.

Associe a sequência de cores do bordado com as agulhas.

Flechas selecionam o trecho do bordado.

Escolha a agulha desejada para cada trecho.

Se desejar, associe parada, cancele corta fio ou inclua um avanço do bastidor a cada trecho do bordado.

Passo 3) Escolha o bastidor
 Pressione o ícone indicado pela flecha e em seguida aparecerá a janela.

Limites do bordado e bastidor aparecem nesta janela.

Selecione o bastidor adequado da lista.

PTA-12	110mm
PTA-15	140mm
PTA-18	170mm
PTA-21	200mm

Saiba mais

Assista aos tutoriais no site da Pax.

Bordando

Siga os 4 passos indicados para bordar.

Passo 1) Ajuste a velocidade máxima (opcional)

Pressione o ícone indicado pela flecha.

Aumente ou reduza a velocidade de bordado.

Se desejar, utilize a tartaruga para baixar o limite para 200 ppm.

Pressione OK para retornar a tela principal. Ali a velocidade atual será mostrada ao lado de um pequeno velocímetro..



Saiba mais

Sobre velocidade de bordado

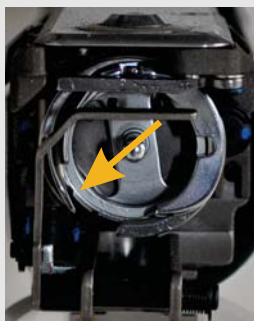
Inicialmente selecione uma velocidade média e segura, então aumente até um nível que julgue confortável. Velocidades mais altas, embora desejáveis para produção, aumentam as tensões da linha, e podem aumentar ruído e quebras de linha.

Passo 2) Lubrifique a lançadeira antes de pressionar START

Retire a caixa de bobina e lubrifique a lançadeira com 1 ou 2 gotas de óleo.

Em operação normal, repita o processo a cada 4 ou 6 trocas de bobina.

Em uso pesado, operação contínua, reduza o intervalo para 2 ou 3 trocas de bobina.



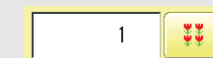
Passo 3) Paradas por quebra de linha

A máquina para automaticamente quando ocorre quebra de linha ou termina a linha da bobina.

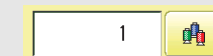
Quando acontecer, solucione a causa do problema e então pressione para ajustar a posição de reinício do bordado.

Utilize os botões ao lado para retroceder e avançar.

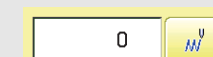
Salte para uma repetição.



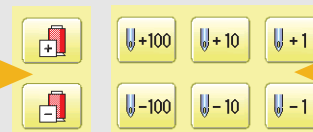
Salte para uma troca de cor.



Salte para um ponto específico.



Salte para próxima ou anterior troca de cor.



Avance ou retorne 1, 10 ou 100 pontos.

Passo 4) Fim ou Repetir

Quando o bordado termina, apresenta a mensagem «Fim».

>> Fim

Para repetir o bordado basta colocar outra peça no bastidor, e acionar o botão «START/STOP».

